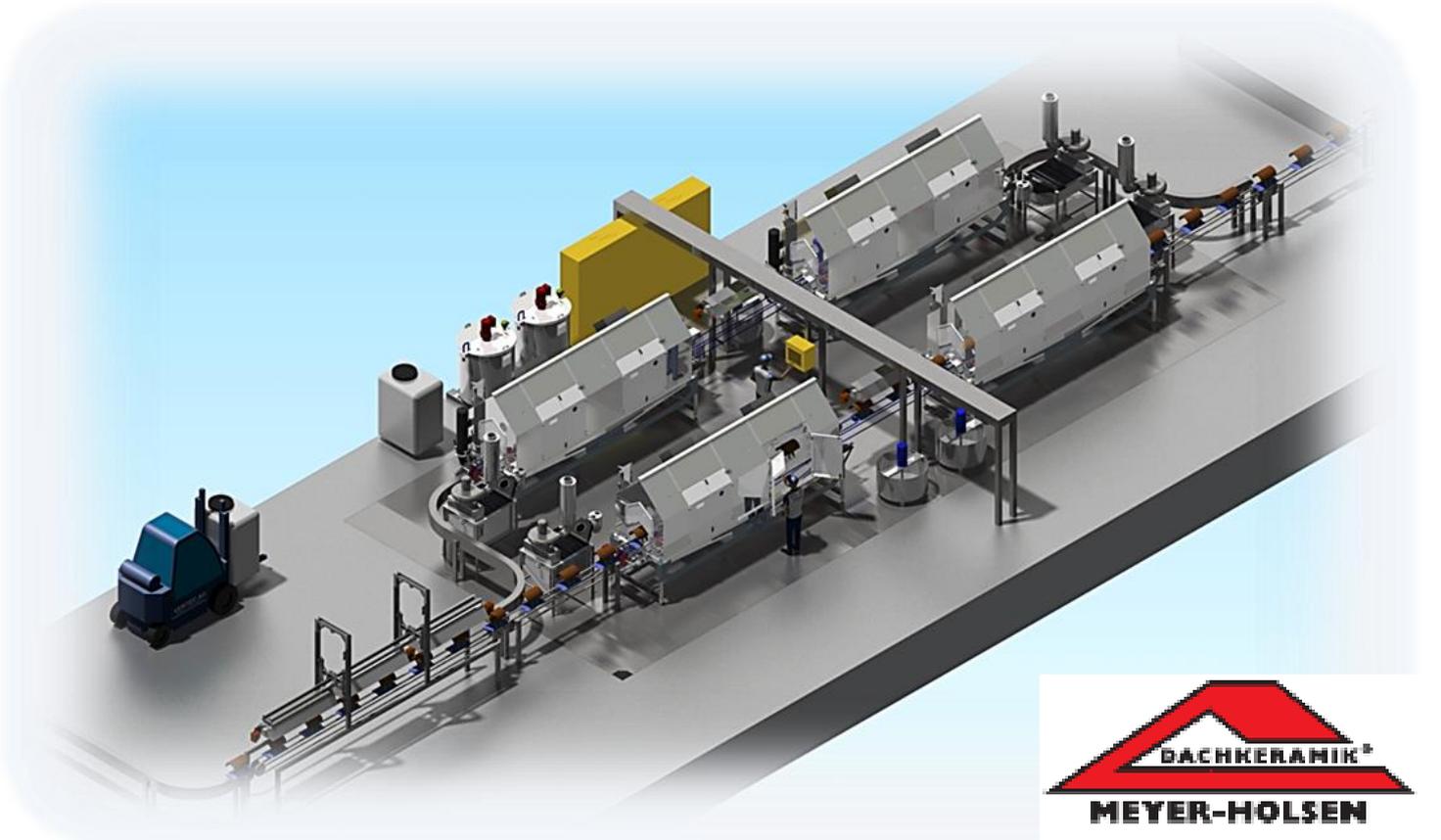


Juni 2013



Die Firma VERITEC AG hat von der Firma MEYER-HOLSEN für das Werk Rahden den Auftrag für eine neue Engobieranlage erhalten. Wir danken an dieser Stelle der Firma MEYER-HOLSEN für das in uns gesetzte Vertrauen.

Die Lieferung beinhaltet im Wesentlichen eine Engobieranlage für das Engobieren von Zubehörziegel. Eine Besonderheit ist der Transport der getrockneten Ziegel durch die Anlage. Über Roboter werden Werkzeugträger mit Ziegel be- und endstückt. Somit werden die Formlinge optimal für die Oberflächen-Beschichtung präsentiert.

Die Anlage wird schlüsselfertig geliefert und beinhaltet im Wesentlichen folgende Komponenten: Engobierkabinen, Heiz- und Transportstrecken, Luftwäscher, Engobebehälter, Schaltschränke und SPS, Visualisierung, Werkzeugträger, Montage und Inbetriebsetzung.

Die Beschickung der Engobeschleudern erfolgt mittels automatischer Regelung und automatischer Überwachung der Durchflussmenge. Über die vorgelegten, wechselbaren keramischen Lochblenden wird eine Rezeptur gestaltet und abgespeichert. Durch die Rezepturwahl in Kombination mit der hohen Automation wird eine Fehlproduktion weitgehend verunmöglicht.