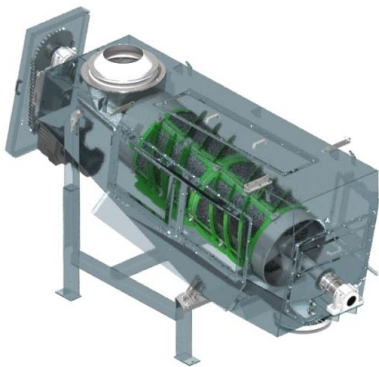


FERTIGUNGSTECHNIK

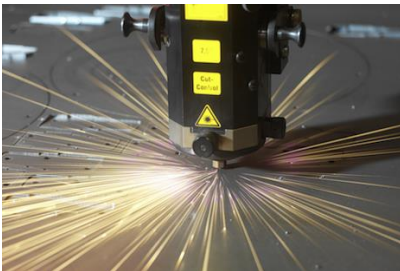
„ALLES AUS EINER HAND“



Engineering, Beratung, Planung, Design, Konstruktion

Unser Expertenwissen und der schnelle Gedankentransfer vom Entwurf bis zur Fertigung machen optimale Lösungen möglich.

Raffiniert, wirtschaftlich und massgeschneidert.



Laserschneiden

Hohe Passgenauigkeit und glatte Kanten in Grossformat. Höchste Flexibilität bei Klein- und Grossserien.



Abkanten

Klein- und Grossserien flexibel und wirtschaftlich produzieren. Kein Problem dank kurzer Umrüstzeiten und grossem Werkzeuglager.



Schweissen

Einwandfreie Nähte. Wir schweissen Stahl, Chromstahl und Aluminium. Kontrolliert durch unsere eigene Schweissaufsicht.



Oberflächenbehandlung

Das Beschichten von Klein- und Grossteilen gehört genauso zu den Stärken der Veritec AG.



Drehautomat

Mit unserem CNC-gesteuertem Drehautomat werden auch komplexe Teile als Einzelstück oder Grossserie produziert.



Fräse

Genutet, gebohrt und gefräst. Mit unserer CNC-Fräse wird in unserer Produktion auch dieser Bereich abgedeckt.



Vor- und Fertigungsmontage

Hier zeigt sich die Prozesssicherheit die stetig kontrolliert wird. Veritec beherrscht das Montieren von Baugruppen und Fertigmontagen.

PROZESS	DIMENSION / INFO	LEISTUNG
LASERSCHNEIDEN	bis 4000 mm x 2000 mm	St 25 mm / Inox 20 mm / Alu 12 mm
ZUSCHNEIDEN	bis 4000mm	St 10 mm / Inox 6 mm
ABKANTEN	bis 4000 mm	Presskraft 250 t
ABKANTEN	bis 2000 mm	Presskraft 50 t
WALZEN	max.3000 mm	min. Ø 350 mm / t 20 mm
KREISSÄGE	Ø 270 mm	
BANDSÄGE	Ø 400 mm	
DREHAUTOMAT PBR	Umlauf und Spitzenweite	Ø 660 mm / Ø 330 mm / L 3300 mm
DREHAUTOMAT G.M.	Umlauf und Spitzenweite	Ø 710 mm / Ø 350 mm / L 2000 mm
FRÄSE Kitamuara	Verfahrensweg	X 1200 mm / Y 600 mm / Z 700 mm
SCHWEISSVERFAHREN	zertifizierte Schweissaufsicht	MIG / WIG / MAG
ROBOTERSCHWEISSEN		MIG / WIG / MAG
PUNKTSCHWEISSEN	Punktschweissmaschinen	5+5 Stahlbleche / 4+4 Aluminiumbleche
RICHTPRESSE	Richtmaschine	Werkstücke bis 12 mm
OBERFLÄCHE	Nasslackieren	Kabinengrösse L - 13 m / B - 4 m / H - 3 m
MONTAGE	komplett oder Baugruppen	verkaufsfertige Produkte

- 1990** Gründung der Einzelfirma Veritec Engineering durch Arnold Gsponer mit Sitz in Oberuzwil
- 1991** Eintritt von Patrik Gsponer in die Firma (Sohn von A. Gsponer) und Eröffnung der Produktion in Oberuzwil
- 1993** Gründung der Veritec AG – Anlagen- und Gerätebau
- 1994** Einrichtung Produktion im Burerfeld in Oberbüren
- 1994** Bezug neuer Büroräumlichkeiten im Lindengarten in Oberuzwil
- 1995** Erhöhung des Aktienkapitals
- 1999** Eintritt von Marc Gsponer in die Firma (Sohn von A. Gsponer)
- 2000** Umstellung auf CAD Arbeitsplätze 3-D Inventor
- 2010** Mitarbeiterzahl 25
- 2011** Investition in eine zentrale Schweissrauchfilter-Anlage für 6 Arbeitsplätze
- 2012** Erweiterung der Infrastruktur (160m²) für die mechanische Bearbeitung
- 2014** Neue Büroräumlichkeiten in der Werkstatt in Oberbüren
- 2015** Erweiterung Malerei in Oberbüren